

PRIMUS Glet de Finisaj GLF48

GLET EXTRAFIN, SUPERALB PENTRU FINISAJE INTERIORARE

EXEMPLE DE APLICARE:

- Ca ultim strat de finisaj înaintea aplicării vopselurilor;
- Reparații la pereții interiori;
- Se poate nuanța (pigmenta) la preparare în culoarea dorită:
 - pentru reducerea consumului de vopsea și obținerea unui strat de fond fin, cât mai apropiat de nuanța vopsitoriei finale;
 - sau pentru crearea unor efecte decorative speciale.

DOMENIU DE APLICARE:

Gradul ridicat de alb, aspectul extrem de fin și mătăsos, cremozitatea și lucrabilitatea excelente care permit aplicarea fără griji și reveniri multiple, chiar dacă suportul este absorbant (și se amorsează doar pentru fixarea prafului) recomandă PRIMUS GLET DE FINISAJ GLF48 pentru suprafețe interioare:

- la gletuirea foarte fină (până la 1 mm pe strat) a suprafețelor din gleturi pe bază de ciment, dar și pe suprafețele din gleturi de ipsos sau tinci, în vederea obținerii de suprafețe netede;
- ca ultim strat de finisare înaintea aplicării vopselurilor diluabile cu apă;
- la reparații fine pe pereți/tavane pe care s-a aplicat primul strat de vopsea lavabilă, înainte de aplicarea stratului final;
- ca strat de fond colorat înainte de a vopsi;
- ca strat decorativ, după pigmentare la preparare.

PUNEREA ÎN OPERĂ:

- Stratul suport trebuie să fie uscat, întărit și curățat de humă, grăsimi, urme de alte impurități care pot împiedica aderența (praf, grăsimi, bitum etc.). De exemplu, suprafețele cu humă sau var vor fi spălate în totalitate.
- Suprafețele suport (sau între straturile de glet dacă primul este deja uscat) se vor amorsa cu PRIMUS AMORSĂ UNIVERSALĂ GRD05 diluată de la 1:2 până la 1:4 cu apă.
- Punerea în operă și uscarea se va face la o temperatură a aerului și a suportului situată între 5°C și 30°C.
- PRIMUS GLET DE FINISAJ GLF48 se presară în apă rece, curată, în proporție de 20 kg praf la 8 litri apă. Amestecarea se va face cu un amestecator cu paleți, energic, până la omogenizarea preparatului. După un timp de maturare de 5-10 minute, se va reamesteca.
- Timpul de punere în operă a gletului este de 300 minute, iar dacă preparatul rămas este păstrat într-un recipient etanș și la o temperatură de 23°C acesta poate fi utilizat și după 6 luni, când va fi necesară doar reamestecarea.
- Gletul preparat se poate aplica în straturi de maxim 1 mm grosime. PRIMUS GLET DE FINISAJ GLF48 are caracteristici mecanice foarte bune și o structură foarte fină care îi permite realizarea unui finisaj excepțional.

EXTRAFIN ȘI SUPERALB
Te ajută să obții cei mai fini pereți/tavane și să consumi mai puțină vopsea

CREMOS ȘI PLĂCUT LA APLICARE

Îți permite mai multe reveniri, fără efort ai un finisaj mai bun.

FĂRĂ STRES ȘI O PIERDERI
Poți lucra cu preparatul rămas (în recipient etanș) chiar și după 6 luni



- În 24 de ore sau maxim 48 de ore de la aplicare suprafețele se șlefuiesc ușor și se desprăfuiesc. După acest interval șlefuirea devine grea, cu mai mult efort și consum crescut de consumabile. Finisarea suprafețelor gletuite se poate face și prin umezirea stratului final în momentul începerii prizei (când materialul nu este încă uscat) și lisarea cu fierul de glet.

AMBALARE:

Saci de 20 kg.

DEPOZITARE:

12 luni de la data fabricației inscripționată pe ambalaj, în ambalajul original, nedesfăcut, în locuri ferite de umiditate.

PRECAUȚII LA PREPARARE ȘI UTILIZARE:

Conține var, care în contact cu ochii și mucoasele poate produce iritații. Se recomandă folosirea mănușilor de protecție. A nu se lasă la îndemână copiilor. Verificați fișa tehnică de securitate a produsului.

DATE TEHNICE	
Clasificare SR EN 998-1	Clasa GP-CS II/Wo
Compoziție	amestec omogen de compuși minerali și aditivi
Densitate praf	0,93 kg/dm ³
Proporții amestec	20 kg praf / 8 l apă
Timp de maturare	5 ÷ 10 minute
Durata de lucrabilitate	5 ore (fără capac), nelimitată (cu etanșarea găleții preparate)
Temperatura aerului și a suportului la aplicare și uscare	5°C ÷ 30°C
Consum	1 kg/m ² , mm
Aderență (SR EN 998-1)	≥ 0,055 N/mm ²
Clasa de reacție la foc (≤1% substanțe organice)	A1

Notă

Pe parcursul realizării lucrării și uscării acesteia se urmărește asigurarea unor condiții uscate, cu temperatura aerului și a suportului între 5°C-30°C. Toate datele și informațiile prezentate sunt raportate la o temperatură de 23°C (±2°C) și o umiditate relativă de 50% (±5%). În condițiile existenței altor parametrii pot apărea modificări cu privire la perioada de priză, uscare, întărire etc.

Informațiile cu privire la modul și tehnica de punere în operă conținute în această fișa tehnică sunt rezultatul celor mai bune cunoștințe ale noastre asupra produsului. Totuși, ele nu pot acoperi și nu se pot substitui cunoștințelor generale din domeniul construcțiilor, nu pot influența condițiile specifice de punere în operă și nu pot garanta calitatea execuției. De aceea, utilizatorii acestui produs trebuie să se asigure că acesta este corespunzător aplicației urmărite, că au cunoștințele și îndemânarea necesare punerii în operă. Utilizatorul trebuie să respecte legislația și normele în vigoare din domeniul construcțiilor și poartă întreaga responsabilitate asupra consecințelor utilizării produsului.



Patru Măini

Str. Conului, nr. 8, Parcul Industrial Ploiești, Cod poștal 100213, Jud. Prahova
Tel: 0244 516020, 0244 516021, Fax: 0244 516011
E-mail: office@patrumaini.ro; www.patrumaini.ro