

PRIMUS Șapă Autonivelantă Ciment

ȘAPĂ AUTONIVELANTĂ PE BAZĂ DE CIMENT PENTRU GROSIMI DE PÂNĂ LA 10 mm

CARACTERISTICI:

- Rezistență la sarcini punctuale;
- Pentru aplicații la interior;
- Pentru grosimi ≤ 10 mm;
- Circulabilă în 12 ore.

EXEMPLE DE APLICARE:

- Nivelarea suprafețelor în vederea aplicării finisajelor calde (mochetă, PVC, parchet) sau a plăcărilor ceramice;
- Nivelarea pardoselilor încălzite;
- Nivelarea pardoselilor din spații umede (băi, bucătării etc);
- Pregătirea suportului pentru realizarea pardoselilor de tip flotant;
- Realizarea pardoselilor pentru spații tehnice.

DOMENIU DE APLICARE:

Șapa autonivelantă este destinată nivelării pardoselilor absorbante din beton sau șape de ciment tradiționale, în vederea aplicării pardoselilor calde (mochetă, PVC, parchet masiv sau parchet laminat) sau a plăcărilor ceramice anterioare curate.

Vopsită cu vopsele rezistente la uzură (epoxidice, poliuretanică sau acrilice), mai poate fi utilizată ca pardoseală pentru mici spații tehnice.

PREGĂTIRE STRAT SUPOORT:

Suprafața-suport care urmează a fi acoperită trebuie să fie curată, uscată, rezistentă/portantă, fără segregări, crăpături/fisuri și lipsită de părți friabile, de straturi superficiale de lapte de ciment ori ciment sclivisit, care se desprind sau alte impurități care pot împiedica aderența: praf, urme de adeziv de linoleum, mochetă sau parchet, prenadex, urme de ipsos, uleiuri, rugină, ceară, bitum, grăsimi etc. În cazul pardoselilor ce urmează a

fi finisate cu parchet lipit, suportul trebuie să aibă o rezistență la smulgere de minimum 1,5 N/mm². Temperatura ambiantă și a suportului nu trebuie să scadă sub 12°C, la o umiditate relativă maximă de 75%, în timpul turnării și pe o perioadă de o săptămână după aceasta. Pentru repararea denivelărilor locale mai mari de 1 cm se poate prepara în amestec cu 30% nisip cuarțos de 1 mm.

Această operație se va executa în ziua anterioară turnării.

Rosturile existente pe substrat, de dilatație-contrație și perimetrare se respectă și în șapa autonivelantă (și în finisaj etc). Pentru rosturile perimetrare se poate utiliza banda perimetrală rămasă (deja montată) la turnarea șapei brute (de egalizare) sau prin montajul unei benzi perimetrare cu grosime ≥ 3mm.

Suprafața suport absorbantă se va amorsa cu PRIMUS AMORSĂ UNIVERSALĂ GRD05 cu o diluție de 1:1 cu apă din abundență, prin metoda de „inundare” cu întinderea/preluarea surplusului. După uscarea completă a amorsei (minimum 3 ore) se va testa din nou capacitatea de absorbție a suportului prin turnarea unei cantități de apă. Dacă apa va fi absorbită în decurs de 30 de secunde amorsarea se va repeta.

!Dacă stratul suport este o suprafață neabsorbantă (mozaic, placare ceramică anterioară etc.) curată, acesta se prelucrează:

- utilizând amorse epoxidice peste care se presară în umed din abundență nisip cuarțos și uscare;
- sau aplicând o punte de aderență din PRIMUS EXTRAFLEX ALB ADEZIV EXTERIOR / PRIMUS EXTRAFLEX ADEZIV EXTERIOR, urmată de armarea suprafeței cu ajutorul produselor PRIMUS

REZISTENȚĂ DE EXCEPȚIE

PE BAZĂ DE CIMENT
Rezistentă și în spații umede
(băi, bucătării etc)

EFICIENȚĂ
Circulabilă ușor după 12 ore,
poți lucra în continuare.

DOZAJ PREPARARE FOARTE SIMPLU

Foarte simplu de preparat cu
ajutorul oricărui bidon/PET
de 5 litri de apă.

DURITATE
După întărire scaunul/scara
nu-ți mai lasă urme.



EXTRAFLEX ALB ADEZIV EXTERIOR / PRIMUS EXTRAFLEX ADEZIV EXTERIOR și plasă din fibră de sticlă, uscare și apoi amorsare cu PRIMUS AMORSĂ UNIVERSALĂ GRDO5;

- sau cu ajutorul unui grund specific suprafețelor neabsorbante.

! Rezistența și caracteristicile suprafeței-suport sunt garantate de către echipa aplicatoare a suportului respectiv, inclusiv din punct de vedere al vicilor ascunse. Cu atât mai importantă este pregătirea suprafeței-suport critice: cu urme de adezivi, ipsis, cu umiditate mare sau absorbție foarte mare, suporturi neabsorbante, rezistență scăzută etc.

PUNEREA ÎN OPERĂ:

Prepararea șapei

Praful se va presăra în apă curată și rece (de la robinet) în proporție de 25 kg praf la 5 litri apă. Amestecarea se va face cu ajutorul unui mixer cu turație redusă (250-500 rot/min). Pentru evitarea aglomerărilor de material adăugarea prafului se va face progresiv. Respectarea dozajului de

apă la preparare este esențială. După un timp de maturare de 5 minute se va reamesteca. Astfel, se obține un preparat omogen, uniform, cu o consistență cremoasă, de exemplu asemănătoare unui „gel de duș”. Numai dacă este necesar, se adaugă încă 0,250 litri apă și se reamestecă.

Turnarea șapei

Turnarea șapei se va face după uscarea completă a amorsei (minimum 3 ore). A se reține că timpul de punere în operă a șapei este de 40 minute de la preparare; Aplicarea șapei se va face într-un singur strat pentru obținerea unei grosimi de până la 10 mm. Pentru uniformizarea materialului se poate utiliza un fier de glet de 40 cm sau mai mare, ideal cu dinți subțiri tip „greblă” sau în „V”, iar pentru eliminarea bulelor de aer se va utiliza o rolă de dezaerare cu țepi.

RECOMANDĂRI DE AJUTOR PENTRU LUCRĂRI DE CALITATE

Rosturile structurale sau de lucru ale clădirii vor fi respectate și prelucrate și în stratul autonivelant, iar dacă acestea nu sunt prevăzute, se vor realiza la fiecare 30 m² de șapă

autonivelantă și obligatoriu la intrarea în fiecare cameră.

După aplicarea șapei autonivelante pe pardoseli încălzite, pornirea instalației din pardoseala respectivă este recomandată după minimum 21 de zile de la turnare.

CONSUM:

Randamentul materialului este de 1,6 kg pentru acoperirea unui m² la grosime de 1 mm.

AMBALARE:

Saci de 25 kg.

DEPOZITARE:

12 luni de la data fabricației înscrisă pe ambalaj, în ambalajul original nedesfăcut, în locuri ferite de umiditate.

PRECAUȚII LA PREPARARE ȘI UTILIZARE:

Conține ciment, care în contact cu ochii și mucoasele poate produce iritații. Se recomandă folosirea mănușilor de protecție. A nu se lasă la îndemâna copiilor. Verificați FIȘA CU DATE DE SECURITATE a produsului de pe www.patrumaini.ro.

DATE TEHNICE

Clasificare SR EN 13813	Clasa CT-C35-F7
Compoziție	Ciment, aditivi, nisip și alte agregate
Densitate praf	1,2 kg/dm ³
Densitate pastă	2,0 kg/dm ³
Grosime strat	1 ÷ 10 mm
Proporția amestecului	25 kg praf / 5 l apă (max. 5,25 l apă, dacă este necesar)
Timp de maturare	5 minute
Durata de lucrabilitate	40 minute
Temperatura aerului și a suportului la aplicare și uscare	12°C ÷ 30°C
Consum	1,6kg/m ² , mm
Circulabil după	cca. 12 ore (pt. grosime de 5 mm, la temperatură de 23°C)
Acoperire cu mochetă, ceramică	dupa min. 24 ore
Acoperire cu parchet, PVC	dupa min. 72 ore
Rezistență la compresiune (SR EN 13892-2)	minimum 35,00 N/mm ² după 28 zile
Rezistență la încovoiere (SR EN 13892-2)	minimum 7,00 N/mm ² după 28 zile

Notă

Declarația de Performanță a produsului poate fi consultată pe www.patrumaini.ro.

Pe parcursul realizării lucrării și uscării acesteia se urmărește asigurarea unor condiții uscate, cu temperatura aerului și a suportului între 5°C-30°C. Toate datele și informațiile prezentate sunt raportate la o temperatură de 23°C (±2°C) și o umiditate relativă de 50% (±5%). În condițiile existenței altor parametrii pot apărea modificări cu privire la perioada de priză, uscare, întărire etc. Producătorul garantează calitatea produsului odată cu respectarea condițiilor de depozitare și utilizare de pe ambalaj și din documentele tehnice și legale în vigoare. Informațiile cu privire la modul și tehnica de punere în operă conținute în această fișă tehnică sunt rezultatul celor mai bune cunoștințe ale noastre asupra produsului. Totuși, ele nu pot acoperi și nu se pot substitui cunoștințelor generale din domeniul construcțiilor, nu pot influența condițiile specifice de punere în opera și nu pot garanta calitatea execuției. De aceea, utilizatorii acestui produs trebuie să se asigure că acesta este corespunzător aplicației urmărite, că au cunoștințele și îndemânarea necesare punerii în operă și realizează probe practice pentru înlăturarea oricărei indoilei din lucrare. Utilizatorul trebuie să respecte legislația și normele în vigoare din domeniul construcțiilor și poartă întreaga responsabilitate asupra consecințelor utilizării produsului. Prezentă fișă tehnică anulează variantele anterioare ale acesteia.



Patru Măini Carpatia SRL

Str. Conului, nr. 8, Parcul Industrial Ploiești, Cod poștal 100213, Jud. Prahova

Tel: 0244 516020, 0244 516021, Fax: 0244 516 011

E-mail: office@patrumaini.ro; www.patrumaini.ro

PATRU MĂINI
Ajută ca să te bucuri de ajutor

Data actualizării 23.07.2024